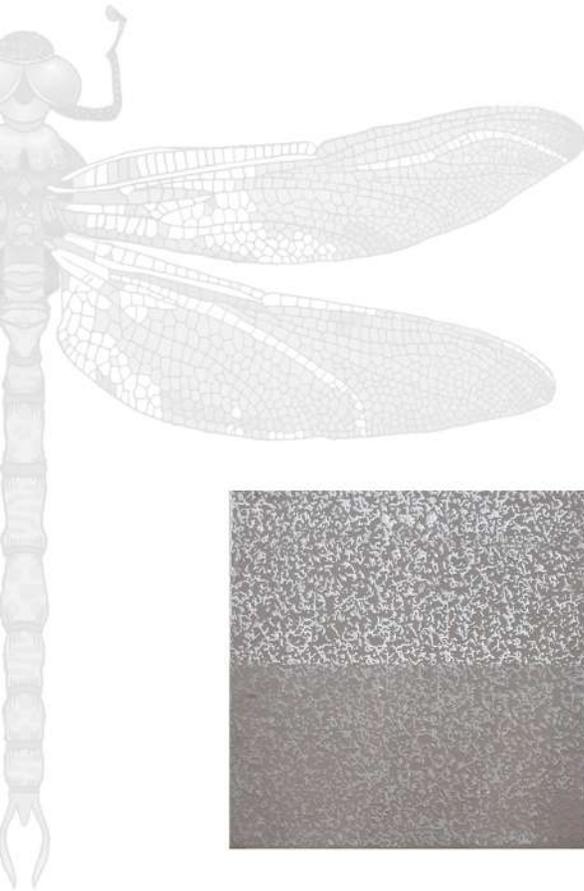




ELIMINACIÓN DEL ENGOBE DE COSTILLA

✓ CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Elimina el engobe de costilla de los azulejos, después del horno:
 - * Evita la transferencia de material en los procesos de apilado de los azulejos.
 - * Evita la suciedad en las zonas de trabajo posteriores al horno.
 - * 100% de adherencia del cemento cola, en el proceso de instalación.
 - * Reduce drásticamente el mantenimiento de las zonas de carga y clasificación.
 - * Ecológico, sus azulejos no desprenden residuos al salir de la fábrica.
- Autoajuste de presión del cepillo, garantizando un proceso constante y repetitivo.
- Diferentes tipos de cepillo, en función de sus necesidades.
- EL engobe recuperado, puede reutilizarse.



Elimina los problemas del engobe después del horno

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS									
Modelo	Voltaje	Potencia	Peso	Alto	Fondo	Largo	Área máxima trabajo	Área mínima trabajo	Aire comprimido
Cuerpo máquina estática	--	--	875 Kilos	1.872 milímetros	1.084 milímetros	2.262 milímetros	1.630 milímetros	200 milímetros	100 litros minuto 4 bares presión
Cuerpo máquina dinámica	--	--	925 Kilos	1.872 milímetros	1.084 milímetros	2.890 milímetros	1.630 milímetros	200 milímetros	101 litros minuto 4 bares presión
Consola	400V AC 50-60 Hercios	4 Kilowatios 40A	105 Kilos	2.072 milímetros	596 milímetros	668 milímetros	--	--	NO
CEPILLOS									
					Diámetro	Longitud			
					200 milímetros	850 milímetros			
					200 milímetros	1.020 milímetros			
					200 milímetros	1.250 milímetros			
					200 milímetros	1.560 milímetros			

