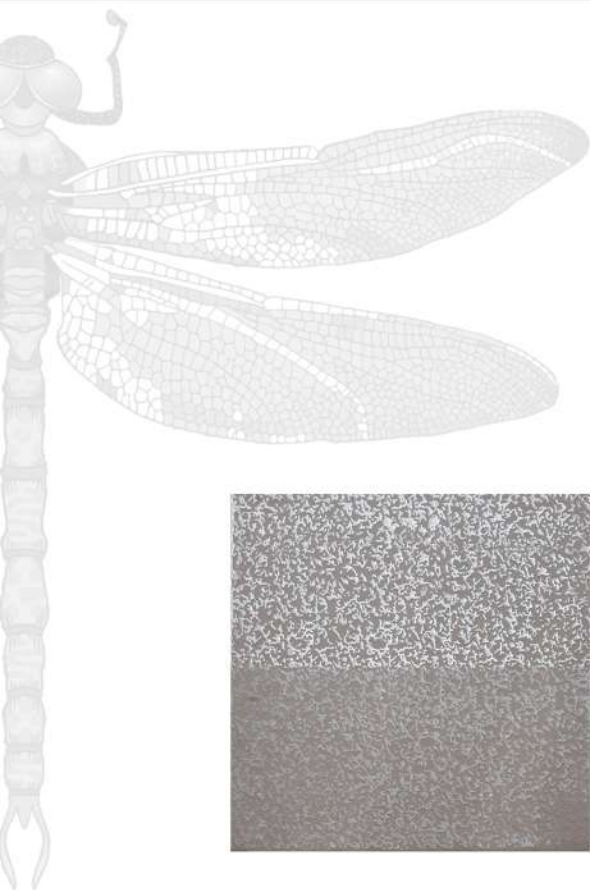




ELIMINACIÓN DEL ENGOBE DE COSTILLA

✓ CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Elimina el engobe de costilla de los azulejos, después del horno:
 - * Evita la transferencia de material en los procesos de apilado de los azulejos.
 - * Evita la suciedad en las zonas de trabajo posteriores al horno.
 - * 100% de adherencia del cemento cola, en el proceso de instalación.
 - * Reduce drásticamente el mantenimiento de las zonas de carga y clasificación.
 - * Ecológico, sus azulejos no desprenden residuos al salir de la fábrica.
- Autoajuste de presión del cepillo, garantizando un proceso constante y repetitivo.
- Diferentes tipos de cepillo, en función de sus necesidades.
- EL engobe recuperado, puede reutilizarse.



Elimina los problemas del engobe después del horno

CARACTERISTICAS TÉCNICAS									
Modelo	Voltaje	Potencia	Peso	Alto	Fondo	Largo	Área máxima trabajo	Área mínima trabajo	Aire comprimido
SLABS 1850	--	--	980 Kilos	Max: 2140 Min: 1600 milímetros	2870 milímetros	955 milímetros	1850 milímetros	200 milímetros	100 litros minuto 4 bares presión
LINE 1250	--	--	925 Kilos	Max: 2140 Min: 1600 milímetros	2416 milímetros	955 milímetros	1250 milímetros	200 milímetros	100 litros minuto 4 bares presión
Consola	400V AC 50-60 Hercios	4 Kilowatios 40A	105 Kilos	2.072 milímetros	596 milímetros	668 milímetros	--	--	NO



CEPILLOS	
Diámetro	Longitud
200 milímetros	850 milímetros
200 milímetros	1.020 milímetros
200 milímetros	1.250 milímetros
200 milímetros	1.560 milímetros
200 milímetros	1.710 milímetros
200 milímetros	1.850 milímetros