



SATINADO EN SECO QUE ABRE NUEVOS CONCEPTOS DE ACABADO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema de pulido en seco para azulejos, después del horno.
- Sistema patentado para el proceso mecánico de PRESIÓN / INCLINACIÓN de los cepillos, que evita vibraciones durante el proceso.
- Sistema patentado sobre el control del desgaste del cepillo de forma uniforme.
- Un mismo cepillo para todos los formatos. No necesita rectificarlo.
- Control continuo sobre la presión y el desgaste del cepillo, que ofrece un acabado homogéneo en todas las piezas durante la producción.
- Modifica la superficie, obteniendo un acabado más satinado y agradable al tacto.
- Elimina todo tipo de impurezas en la superficie del azulejo.
- Aplique nuevos efectos y consiga un producto con un alto valor añadido.
- Consiga miles de acabados distintos, mezclando diferentes cepillos.
- Hasta un máximo de 5 brazos.
- Tamaño máximo de cepillo: 1710 milímetros.
- Área máxima de trabajo: 1650 milímetros.





OPTIMICE AL MÁXIMO LA CALIDAD EN SU PRODUCCIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SILKSURFACE

Modelo	Voltaje	Potencia eléctrica	Peso	Alto	Ancho	Largo	Rango temperatura trabajo	Carga Máxima	Velocidad máxima línea	Aspiración necesaria
170-4	400V AC 50-60 Hercios	Maquina 5 Kilovatios + Cada cepillo 3 Kilovatios	2.300 Kilogramos	2.100 milímetros	2.650 milímetros	4.300 milímetros	Entre 22 y 28 grados centígrados	600 Kilogramos	25 metros / minuto	1.200 metros cúbicos / hora por cepillo
170-5	400V AC 50-60 Hercios	Maquina 5 Kilovatios + Cada cepillo 3 Kilovatios	2.500 Kilogramos	2.100 milímetros	2.650 milímetros	5.300 milímetros	Entre 22 y 28 grados centígrados	600 Kilogramos	25 metros / minuto	1.200 metros cúbicos / hora por cepillo
124-4	400V AC 50-60 Hercios	Maquina 5 Kilovatios + Cada cepillo 3 Kilovatios	2.000 Kilogramos	2.100 milímetros	2.212 milímetros	4.300 milímetros	Entre 22 y 28 grados centígrados	500 Kilogramos	25 metros / minuto	1.200 metros cúbicos / hora por cepillo
124-5	400V AC 50-60 Hercios	Maquina 5 Kilovatios + Cada cepillo 3 Kilovatios	2.200 Kilogramos	2.100 milímetros	2.212 milímetros	5.300 milímetros	Entre 22 y 28 grados centígrados	500 Kilogramos	25 metros / minuto	1.200 metros cúbicos / hora por cepillo
124-3	400V AC 50-60 Hercios	Maquina 5 Kilovatios + Cada cepillo 3 Kilovatios	1.800 Kilogramos	2.100 milímetros	2.212 milímetros	3.500 milímetros	Entre 22 y 28 grados centígrados	500 Kilogramos	25 metros / minuto	1.200 metros cúbicos / hora por cepillo

TIPOS DE CEPILLO

Diametro	Longitud (milímetros)	RPM Máxima	PESO (kilogramos)	Al2O3	SiC	Densidad	Grana			Uso
200 milímetros	850 1.250 1.650 1.710 1.050	2.000	10 15 17 18	si	si	Alta Media	60 80 120 200	400 600 800 1.000	1.200 1.400 1.600 2.000	Usar grana de índice alto para un acabado suave. La grana de índice bajo, está indicada para esmalte duro o superficies muy asperas o rugosas.



People & Technology

Alfred Nobel, 4
12200 Onda (Castellón-SPAIN)
info@personasytecnologia.com
www.personasytecnologia.com
+34 964 77 21 36